

# Vorsprung durch Software

æpos.Label ist ein Produkt von Lewald & Partner PrePress Systeme

Was.

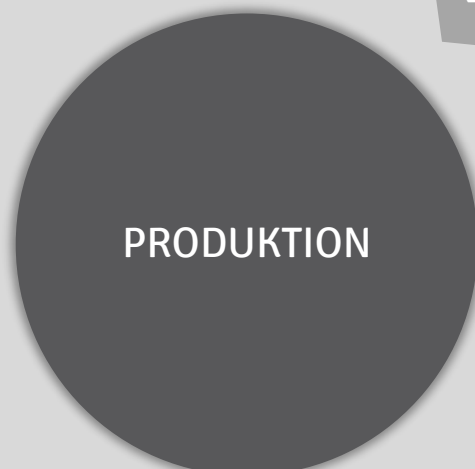
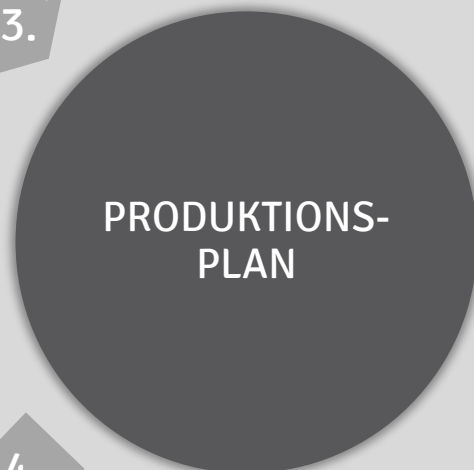
**æpos.**<sup>LABEL</sup>

## æpos.Label - automatisierte Etikettenproduktion

- 2 in 1 Lösung: **Auftrags-Management + Produktionsplanung**
- optimiert die Etikettenproduktion für digitale Etikettendrucker:
  1. Auftragseingang
  2. Datenaufbereitung & Produktionsplanung
    - komplettes Farbmanagement: Durchführung von maschinenspezifischen Farbraumtransformationen
  3. automatische Auftragsübergabe an Druck- und Stanzmaschinen

KUNDE

æpos.Label



Wie.

## æpos.Label Funktionen

1. Auftragsverwaltung mit Datenaufbereitung  
(Standard-Workflow)
2. regelbasierte Auftragszusammenfassung:  
Kriterien: Papierklassen, Lieferdatum, Formatgrößen

Schaubild →

- UP 28.04.2017
  - Etiketten 150 filzmarkiertes\_natural\_paper\_white
    - 7969352W01
  - Etiketten 150 adhesive\_paper\_white\_permanent
    - 4879603W01
  - Etiketten 150 pp\_foil\_white\_permanent
    - 6830638W01

<input type="checkbox"/>	▲ ▼	Status ▼	Name ▼
<input type="checkbox"/>	1	●	7969352w01_s1.pdf
<input type="checkbox"/>	1	●	4879603w01_s1.pdf
<input type="checkbox"/>	1	●	6830638w01_s1.pdf

## Auftragszusammenfassung

Allgemein    Metadaten

Beschreibung	
Kunde	Musterkunde
Kundenbetreuer	
Matchcode	
Name	UP 28.04.2017

Bitte Ausgabegerät wählen ▼    Ausgeben



Wie.

**æpos.**<sup>LABEL</sup>

## æpos.Label Funktionen

### 3. automatisches **Erstellen von Stanzinformationen**

basierend auf geometrischen Informationen des Produktes

**æpos.Label** erzeugt standardisiert Stanzinformationen,  
wenn keine Stanzdaten vorhanden

System zeichnet selbstständig eine Stanzlinie und legt diese  
als Sonderfarbe an

Erzeugung von Stanzinformationen mit **frei definierten**  
**Eckradien** möglich

Schaubild →

<input type="checkbox"/>	Status	Name	Auschießen
▼		Keikon 5000-1	
<input type="checkbox"/>	●	9616292-01-02	●
<input type="checkbox"/>	●	5470800-01	●
<input type="checkbox"/>	●	5661162-01	●
<input checked="" type="checkbox"/>	●	5586785-04	●
<input type="checkbox"/>	●	9027370-01	●
<input type="checkbox"/>	●	5533994-01	●
<input type="checkbox"/>	●	7502476-01	●
<input type="checkbox"/>	●	6912146-01	●
<input type="checkbox"/>	●	9314057-01	●
<input type="checkbox"/>	●	9916663-01	●
<input type="checkbox"/>	●	8744452-01	●

Ausgeschossene PDFs   CIP3 Daten   HPGL Daten   Separationen

<input checked="" type="checkbox"/>	▲ Name	Vorschau	Cip3	HpglStatus	Ausgabe	Letztes Ausgabegerät
<input checked="" type="checkbox"/>	UP_150ER_5586785-04_1_FRONT.PDF	●	●	○	●	Druckaufträge

Bitte Ausgabegerät wählen ▼   Ausgeben   An RIP senden



Stanzlinien mit frei definierten Eckradien

Wie.

## æpos.Label Funktionen

4. automatisches **Erstellen einer Lack- und / oder Weißmaske**

5. Erzeugung von Druckjobs mit folgenden Informationen:

**Startseite:** enthält QR-Codes für die Ansteuerung einer automatisierten Laserstanze, die benötigten Schneidkonturen werden automatisch aus dem Form-PDF generiert

### **Form-PDF**

**Endseite:** enthält automatisch generierte Steuerinformationen z.B. Auflagenhöhe, welche die Produkte identifiziert





Wie.

## æpos.Label Funktionen

6. Übergabe des Druckjobs an diverse Digitaldruckmaschinen per:

# PDF


# Kombination aus JDF & PDF

Schaubild →

Status	Name	Auschießen	Ausgeschossene PDFs	CIP3 Daten	HPGL Daten	Separationen	Vorschau	Cip3	HpglStatus	Ausgabe	Letztes Ausgabegerät
▼	Xeikon 5000-1		▲ Name								
<input type="checkbox"/>	9616292-01-02		<input checked="" type="checkbox"/>				●	●	●	●	Druckaufträge
<input checked="" type="checkbox"/>	5470800-01		<input checked="" type="checkbox"/>								
<input type="checkbox"/>	5661162-01										

### JDF Ausgabe

Um einen, oder mehrere Formen an ein JDF-fähiges Gerät zu exportieren, spezifizieren Sie zunächst die Anzahl an Kopien je Bogen und das gewünschte Ausgabegerät. Klicken Sie anschliessend auf "Ausgeben".



Name	Anzahl Kopien
UP_150ER_5470800-01_1_FRONT.PDF	1

Anzahl Kopien  Druckausgabe ▼ Ausgeben

Page Setup ▼ An RIP senden

Wie.

æpos.Label Funktionen

7. Online-Freigabe-System

Schaubild →

æpos.<sup>LABEL</sup>



# Online-Freigabe per Browser



**Active Ingredients:**  
A formulation containing 450 g/kg Synthetic Latex and 100 g/kg amphiphilic surfactant

**FOR USE ONLY AS AN AGRICULTURAL, HORTICULTURAL, FORESTRY AND AMENITY STICKER ADJUVANT**

Not a hazardous substance or mixture

**Precautionary statements**  
Keep out of reach of children  
Avoid contact with eyes  
In the case of contact with eyes, thoroughly rinse the eyes continuously with water for several minutes. Remove contact lenses. If present and easy to do, continue rinsing.  
Get medical advice/attention. Do give of contents/container to household or special waste collection point in accordance with local regulations. Labels and/or instructions on packaging.

**Precautionary statements**  
Keep out of reach of children  
Avoid contact with eyes  
In the case of contact with eyes, thoroughly rinse the eyes continuously with water for several minutes. Remove contact lenses. If present and easy to do, continue rinsing.  
Get medical advice/attention. Do give of contents/container to household or special waste collection point in accordance with local regulations. Labels and/or instructions on packaging.

**Product Description**  
Sekar is a synthetic latex polymer with an advanced plant-friendly surfactant which will help to increase initial uptake and prevent leaching from the leaf due to rain after spraying. Do not use Sekar in the preparation of any spray mixture when the addition of a wetting agent is recommended by the label, or a candidate ally pesticide or when the safety data sheet for any spray mixture may be required (usually). If in doubt, seek professional advice.

**Directions for Use**  
Sekar is used at a rate of 0.1% of the final spray solution in normal conditions and use at 0.1% in difficult conditions.

Rate of Sekar	Final spray solution	Rate of Sekar/litre
0.1%	100 litres/ha	100ml/ha
0.1%	200 litres/ha	200ml/ha
0.14%	150 litres/ha	140ml/ha
0.14%	200 litres/ha	140ml/ha

**Mixing**  
Mix the product with clean water and concentrate solutions. Add the pesticide. Then add the recommended amount of Sekar and the remaining balance of water whilst maintaining agitation throughout.

PCS number 25447

**1Le**

Distributed by: Seal Crop Protection  
Skerries  
Co. Dublin. 353 1 442 3276

**PRECAUTIONS**  
WEAR USUAL PROTECTIVE CLOTHING, GLOVES, SAFETY SHOES, GOGGLES AND FACE PROTECTION (FACE SHIELD) when handling the concentrate.  
WASH ALL PROTECTIVE CLOTHING thoroughly after use, especially the inside of gloves.  
WASH HANDS AND EXPOSED SKIN before meals and after work.  
DO NOT BREATH SPARK.  
KEEP AWAY FROM FOOD, DRINK AND ANIMAL FEEDING STUFFS.  
DO NOT USE CONTAINER FOR OTHER PURPOSES.  
DO NOT CONTAMINATE SURFACES, WATER OR CREEKS with chemical or used container.  
KEEP IN ORIGINAL CONTAINER, tightly closed, in a safe place.  
DO NOT USE CONTAINER for any other purpose.  
IN CASE OF CONTACT WITH EYES, RINSE IMMEDIATELY with plenty of water and seek medical advice.  
USE ONLY IN WELL VENTILATED AREAS.  
Follow all operator exposure instructions for the pesticide.  
To avoid risk to man and the environment, comply with the instructions for use.

The information on this leaflet is based on a state of knowledge and experience. Sekar is sold as a leaf application product and is not intended for use as a soil application product. Sekar is sold as a leaf application product and is not intended for use as a soil application product. Sekar is sold as a leaf application product and is not intended for use as a soil application product. Sekar is sold as a leaf application product and is not intended for use as a soil application product. Sekar is sold as a leaf application product and is not intended for use as a soil application product.

# Highlights.

- ◎ **Maximierung der Betriebseffizienz**
  - erhöhte Automatisierung
  - erhöhter Durchsatz (Kombination von kundenübergreifenden Aufträgen in eine Sammelform)
  - geringere Materialkosten durch Einsparung von Andrucken, reduzierter Makulatur und Sammelproduktion
  - mehr Überblick & Zeitersparnis: alle Mitarbeiter nutzen ein System
  - Senkung der Fehlerquote

# Highlights.

- ◎ **Optimierung der vorhandenen Ressourcen**
  - Mitarbeiter, Maschinen, Software
  - einfache Integration in bestehende Systeme
  - Kompatibilität mit vorhanden Lösungen anderer Anbieter
- ◎ **Steigerung der Anwenderproduktivität**
  - 2 in 1 System: Auftrags-Management + Produktionsplanung
  - Administration nur eines einzigen Systems
  - intuitive & anpassbare Benutzeroberfläche

# Vorsprung durch Software

Erweitern Sie Ihre Möglichkeiten

Lewald & Partner PrePress Systeme GmbH

[info@lundp.de](mailto:info@lundp.de)

+49-5131-49 32-0

[www.aepos.de](http://www.aepos.de)

[www.lundp.de](http://www.lundp.de)